



Entwicklung eines Verpackungssystems für Zahnpastatuben

Bearbeiter: Norbert Krimbacher

Kurzbeschreibung:

Entwicklung eines Verpackungssystems für Zahnpastatuben für eine Leistung von ca. 60 Tuben pro Minute

Das Ziel dieser Diplomarbeit war die Entwicklung eines automatischen Handhabungsgerätes zum Platzieren von Tuben in Trays.



Die Tuben werden dabei von einer automatischen Tubenabfüllmaschine übernommen und in den Trays in richtiger Orientierung platziert. Es ist auf eine sichere Platzierung der Tuben zu achten, damit eine hohe Störsicherheit erzielt werden kann. Die Trays werden aus einem Magazin entnommen, aufgeklappt und zur Füllstelle gebracht. Die gefüllten Trays werden anschließend wieder auf Arbeitshöhe (800-900 mm) gebracht und für eine Weiterverarbeitung zwischengelagert. Um einen ungestörten Füllerbetrieb gewährleisten zu können, muss der Füller vom Handhabungsgerät automatisch und auch händisch getrennt werden können.

Art:
Industriekooperation

Partner:
Gebro Pharma

Betreuer:
Prof. Rudolf Scheidl